



CP 399

Colores disponibles



Imprimación acrílica MIX IT
2K HS 4:1

MixIT es una imprimación de alto poder de relleno con muy buen nivel de cobertura y propiedades anticorrosivas. Gracias a su consistencia cremosa, deja una superficie muy lisa, se lija fácilmente y ofrece un rendimiento eficiente. MixIT es adecuada para distintos tipos de reparaciones y puede aplicarse húmedo sobre húmedo.

Esta imprimación se distingue por la posibilidad de obtener diversos tonos de gris, lo que permite ajustar el fondo imprimado perfectamente al color de la base o del acabado de brillo directo. Los tonos individuales están disponibles en el software de fórmulas, en la pestaña "Productos de mezcla".

El producto está disponible en envases de 1 y 3,5 litros.

ENVASE	
Volumen	Embalaje colectivo
1 l	3 uds.
3,5 l	2 uds.



HÚMEDO SOBRE
HÚMEDO APLICAC
HÚMEDO



MUY
ALTACAPACIDAD DE
RELLENO



SUPERFICIE LISA



FÁCIL DE
PROCESAR



BUENA
PROTECCIÓN
ANTICORROSIVA



HÚMEDO SOBRE HÚMEDO

Una capa seguida de la aplicación de base color o acabado de brillo directo, respetando el tiempo de evaporación entre capas



VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

22-35 seg. copa DIN 4 mm



TAMAÑOS RECOMENDADOS DEL FILTRO DE PINTURA

190 µm



RENDIMIENTO

~7-8 m²/l



VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

1.5 h



ESPESOR DE PELÍCULA SECA

1 capa 60-80 µm
2 capas 120-140 µm
3 capas 160-200 µm



LIJADO EN HÚMEDO

P800-P1000



LIJADO EN SECO

P320-P500



VIDA ÚTIL MÍNIMA

CP 399: 24 meses en el envase original cerrado
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 meses en el envase original cerrado



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 500



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Lijar el soporte utilizando una almohadilla abrasiva roja **P300-400** manual o **P320** disco de lija con lijadora orbital. Eliminar las partículas de polvo antes de limpiar el soporte con **CP 015**. Una vez limpio y seco el soporte, aplicar **CP 399** con el número de capas requerido, respetando el tiempo de evaporación recomendado entre capas. **CP 399** también puede utilizarse como imprimación W-O-W; en este caso solo se requiere una capa, pero la proporción de dilución debe aumentarse al 30% **CP 040**. Secar al horno o al aire antes de pasar al siguiente paso del proceso



PROPORCIÓN DE MEZCLA

4:1
100 partes de CP 399
25 partes de endurecedor CP 282/ CP 285/ CP 286
10 % de diluyente CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075
20-30 % de diluyente
CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075
según el método húmedo sobre húmedo



AJUSTES DE LA PISTOLA

Abertura de boquilla para método neumático:
1.6-1.8 mm
método húmedo sobre húmedo: boquilla 1.2-1.4 mm,
Presión de trabajo: HVLP/RP 2 bars



APLICACIÓN

2-3 capas completas



TIEMPO DE EVAPORACIÓN DESPUÉS DE LA APLICACIÓN

5 min después de aplicar la primera y segunda capa a 20°C y 65% de humedad relativa. La evaporación continúa hasta que se observe una superficie mate



SECADO

Tiempos de secado a 20°C y 65% de humedad relativa:
- libre de polvo: 10 min
- antes del lijado: 3.5-4 hrs
Tiempos de secado a 40°C y 65% humedad relativa:
- antes del lijado: 1 h
Tiempos de secado a 60°C y 65% de humedad relativa:
- antes del lijado 30 min



SECADO IR

antes del lijado ~30 min

PROCESO

PROGRESO